

B e s c h e i n i g u n g
über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Stahlbauten
nach DIN 18800-7:2002-09
Klasse E

Dem Unternehmen STREICHER, spol. s r.o. Plzeň
wird für den Betrieb in CZ – 33209 Štěnovice, K Lomu 426

bescheinigt, dass er über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt, Schweißarbeiten zur Herstellung tragender Stahlbauteile im folgenden Anwendungsbereich auszuführen.

Normen/Regelwerke DIN 18800-7, DIN 18801, DIN 18808
DIN 15018, DIN 4132

Schweißprozesse teilw. Metall-Aktivgasschweißen (135, tMAG)
(Ordnungsnummer nach Wolfram-Inertgasschweißen (141, WIG)
DIN EN ISO 4063)

Grundwerkstoffe S235, S275, S355, S460 nach der jeweils gültigen
Bauregelliste und der Anpassungsrichtlinie Stahlbau.
S690 gemäß Zulassungsbescheid Nr. Z-30.1-1 und
Nichtrostende Stähle gemäß Zulassungsbescheid Nr.
Z-30.3-6 des Deutschen Instituts für Bautechnik Berlin

Erweiterungen Nichtrostende Stähle; Feinkornstähle

Verantwortliche Herr Dr. Ing. Lopata, Jiří geb. 05.03.1969
Schweißaufsichtsperson European Welding Engineer
(Name, Vorname, Geburtsdatum,
Qualifikation)

Vertreter Herr Ing. Vágner, Lumír geb. 16.07.1965
(Name, Vorname, Geburtsdatum,
Qualifikation) European Welding Engineer

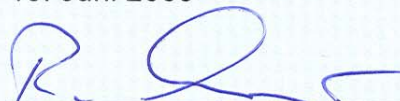
Bemerkungen siehe Rückseite

Gültigkeitszeitraum vom 09.06.2009 bis 08.06.2012

Bescheinigungs-Nr. 442/09/E/CZ

ausgestellt am 15. Juni 2009

Allgemeine
Bestimmungen
siehe Rückseite


Betriebsprüfung

